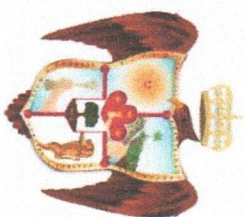




H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 31 DE JULIO DEL 2026



CREDITOS FISCALES :	
SALDO HISTORICO :	\$ 0
ACTUALIZACIONES :	
RECARGOS :	
TOTAL	
	\$ 0

SIN MOVIMIENTOS

PRESIDENCIA

C. CONCEPCION GUERRERO MENDOZA MENDOZA LÓPEZ
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



C. COLUMBA LÓPEZ ZANOS
REGIDORA TERCERA



COMISION DE HACIENDA

SINDICO MUNICIPAL

C. ENRIQUE ESPINOSA JIMENEZ



C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL



TESORERIA

DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.

REGIDORIA TERCERA

H. AYUNTAMIENTO DE

AMATLÁN DE LOS REYES, VER.

2026-2029